

制糖机械 压力容器通用零部件
视镜

QB/T 2072.7—1994

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢制容器用视镜的结构和尺寸。

本标准适用于最高工作压力不大于 0.6 MPa, 工作温度 0~200℃ 的碳钢容器设备。

2 引用标准

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧厚钢板和钢带

GB/T 3985 石棉橡胶板

GB/T 5780 六角头螺栓 C 级

QB/T 2071 钢制轻工容器设计规定

SJ-6 视镜玻璃的制造、验收技术条件

3 结构和尺寸

应符合图 1 及表 1、表 2 的规定。

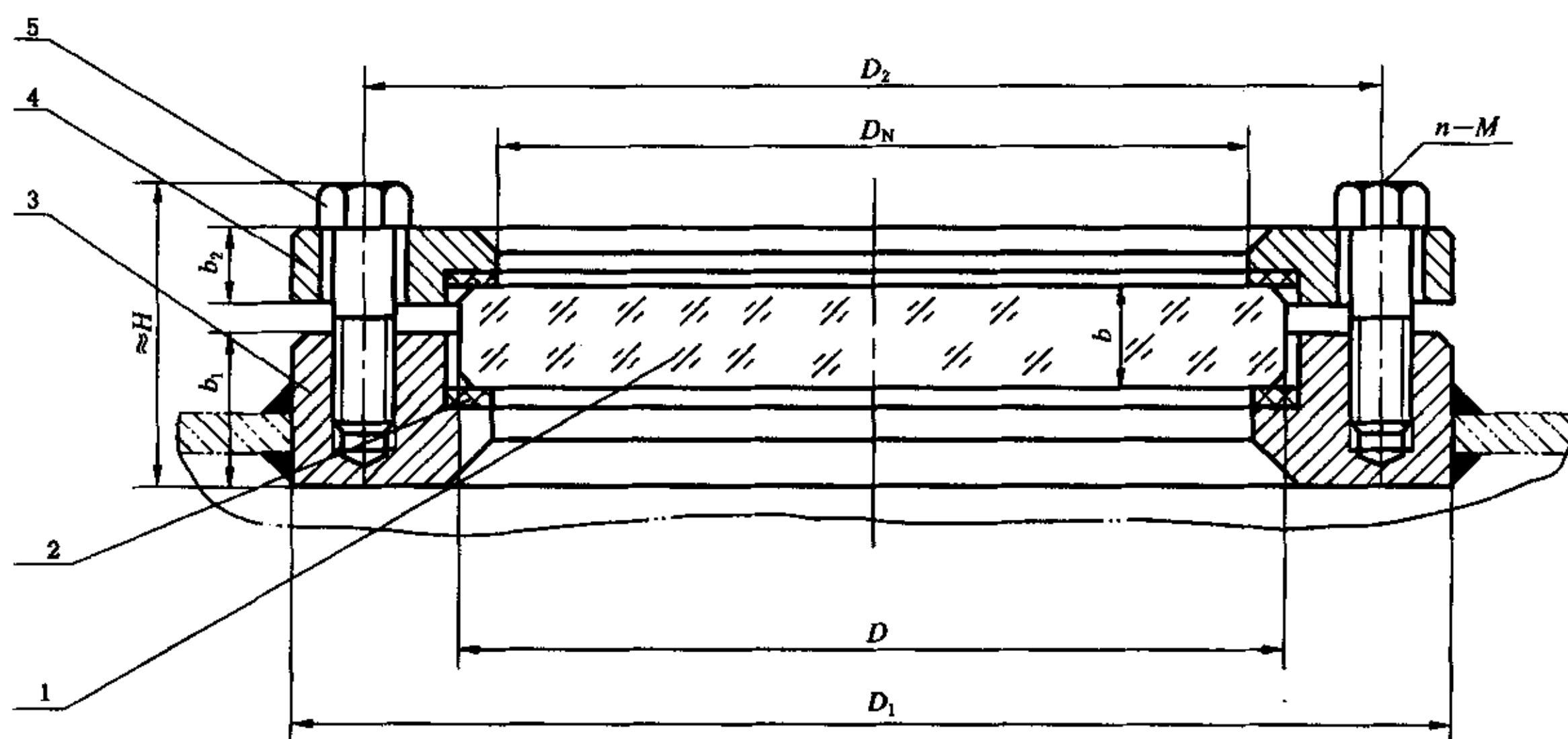


图 1

表 1

件名	名称	数量	材料	备注
1	视镜玻璃	1	硼硅玻璃	SJ-6
2	衬垫	2	石棉橡胶板	—
3	接缘	1	Q 235-A·F	—
4	压紧环	1	Q 235-A·F	—
5	六角头螺栓	见表 2	A4F	—

表 2 尺寸表

公称压力 p_N /MPa	公称直径 D_N /mm	视镜玻璃规格 $D \times b$ /mm ²	尺寸/mm					螺栓		质量/kg	标准图号
			D_1	D_2	b_1	b_2	H	n	M		
0.6	150	165×20	230	200	30	12	55	8	M12	7.95	QB/T 2072.7

4 选用规定

- 4.1 视镜的最大允许工作压力为 0.6 MPa,最高允许工作温度为 200℃,最大允许急变温度为 180℃。
- 4.2 接缘、压紧环材料为 Q 235-A·F;视镜玻璃为硼硅玻璃;衬垫为石棉橡胶板;六角头螺栓按 GB/T 5780 规定。
- 4.3 不得用于易燃、易爆、有毒性危害及有腐蚀性介质的容器上。

5 技术要求

- 5.1 接缘、压紧环材料为 Q 235-A·F 应符合 GB/T 3274 的规定。视镜玻璃材料为硼硅玻璃应符合 SJ-6 技术条件要求,最高允许使用温度为 200℃,最大允许急变温度为 180℃。衬垫材料为石棉橡胶板,应符合 GB/T 3985 的规定。
- 5.2 六角头螺栓头部及压紧环外表面应镀铬、抛光。
- 5.3 视镜试压应与所在设备同时进行。

6 标记示例

视镜 p_N 0.6 MPa, D_N 150 QB/T 2072.7

附加说明:

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国压力容器标准化技术委员会专用压力容器分技术委员会归口。

本标准由中国轻工总会广州机械设计研究所、中国轻工总会杭州机械设计研究所负责起草。

本标准主要起草人李天祥、方英、张一慧、陈祥龙。