

中华人民共和国轻工行业标准

制糖机械 压力容器通用零部件 平焊法兰垫片

QB/T 2072.10—1994

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢制平焊法兰非金属软垫片的尺寸和技术要求。
本标准适用于 QB/T 2072.1《钢制平焊法兰》用非金属软垫片。

2 引用标准

GB/T 1801~1802 公差与配合
GB/T 3985 石棉橡胶板

3 结构和尺寸

垫片尺寸按图 1 及表 1 的规定。

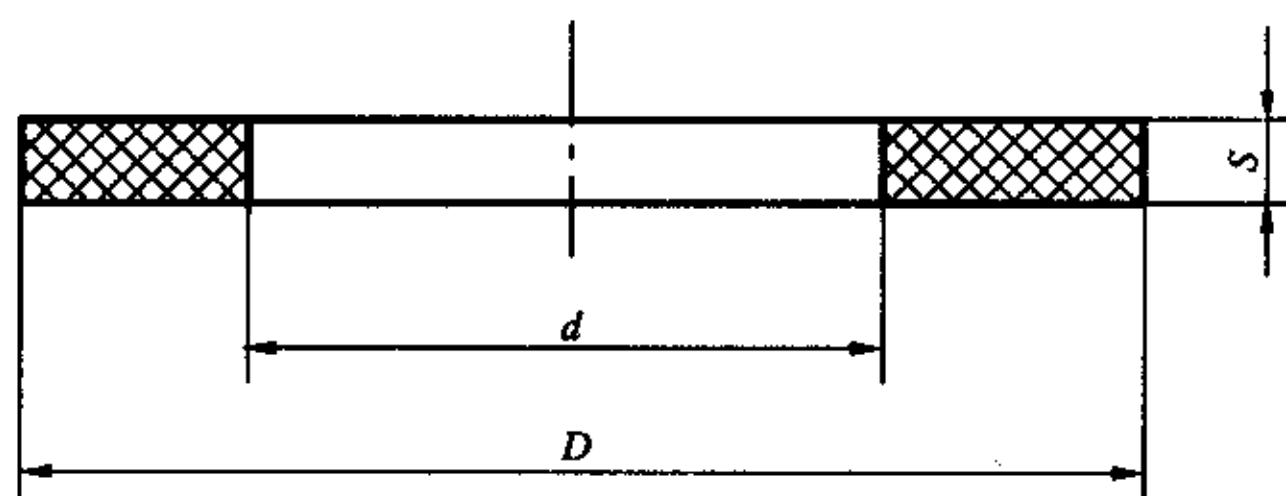


图 1

表 1

mm

公称直径 D_N	垫片内径 d	垫片外径 D	垫片厚度 S
300	315	350	3
(350)	365	400	3
400	415	450	3
(450)	465	500	3
500	515	550	4
(550)	565	600	4
600	615	650	4
(650)	665	700	4
700	715	750	4
800	815	850	4
900	915	950	4

续表 1

mm

公称直径 D_N	垫片内径 d	垫片外径 D	垫片厚度 S
1 000	1 020	1 055	4
(1 100)	1 120	1 155	4
1 200	1 220	1 255	4
(1 300)	1 320	1 355	4
1 400	1 420	1 455	4
(1 500)	1 520	1 555	4
1 600	1 620	1 655	4

注：括号内的尺寸尽量不采用。

4 技术要求

4.1 垫片材料采用石棉橡胶板,其各项物理性能指标按 GB/T 3985 的规定,并按工作温度决定其牌号。

4.2 垫片外径和内径的公差等级按 GB/T 1801~1802 的规定,孔为 H12,轴为 h12。

5 标记示例

公称直径 D_N 1 000 mm 的容器法兰垫片,标记为:

垫片 D_N 1 000 QB/T 2072.10

附加说明:

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国压力容器标准化技术委员会专用压力容器分技术委员会归口。

本标准由中国轻工总会广州机械设计研究所、中国轻工总会杭州机械设计研究所负责起草。

本标准主要起草人李天祥、方英。