

中华人民共和国轻工行业标准

制糖机械 压力容器通用零部件

QB/T 2072.8—1994

视镜罩

1 主题内容与适用范围

本标准规定了视镜罩的规格尺寸。

本标准适用于钢制容器设备的视镜罩,与 QB/T 2072.7《视镜》配套使用。

2 引用标准

GB/T 912 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧薄钢板及钢带

GB/T 2060 黄铜带

3 结构型式与尺寸

应符合图 1 及表 1 的规定。

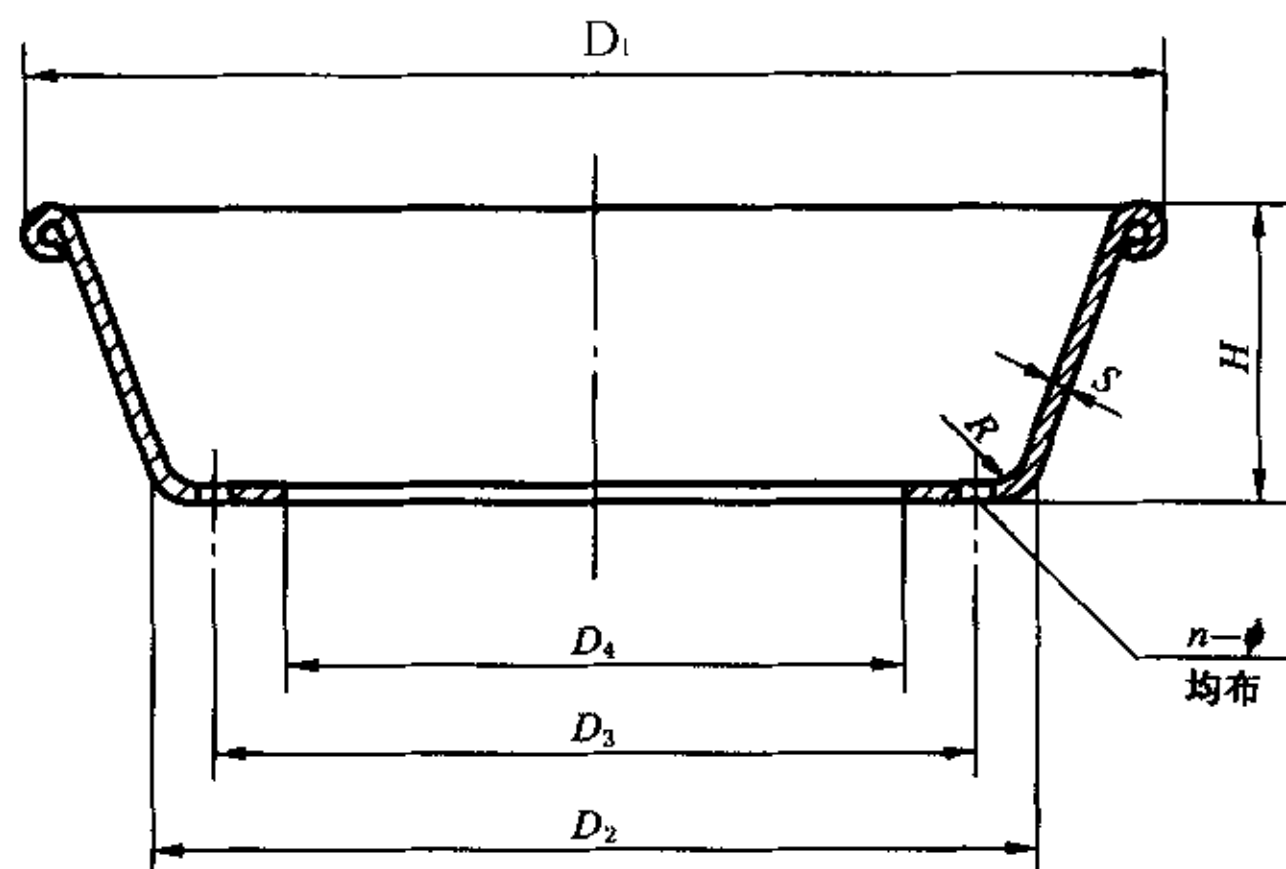


图 1

表 1

公称直径 D_N/mm	尺寸/mm							螺栓孔		质量/kg	标准图号
	D_1	D_2	D_3	D_4	H	S	R	n	ϕ		
150	290	230	200	160	75	1	1	8	13	1.8	QB/T 2072.8

注:表中质量以 Q 235-A·F 材料计算。

4 选用规定

4.1 使用 QB/T 2072.7《视镜》的钢制容器,需外加保温层时配套使用本罩。

4.2 视镜罩的公称直径系指视镜的公称直径。

4.3 视镜罩的材料为 Q 235-A·F 或黄铜板,选用者可根据需要在所在设备总图中注明。

5 技术条件

5.1 视镜罩材料 Q 235-A · F 钢板应符合 GB/T 912 的规定,选用时零件外表面应镀铬抛光。如选用黄铜板应符合 GB/T 2060 的规定。

5.2 相邻两螺栓孔中心距允许偏差为 ± 0.5 mm,任意两螺栓孔中心距弦长允许的偏差为 ± 1 mm。

6 标记示例

视镜罩 D_N 150 QB/T 2072.8

附加说明:

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国压力容器标准化技术委员会专用压力容器分技术委员会归口。

本标准由中国轻工总会广州机械设计研究所、中国轻工总会杭州机械设计研究所负责起草。

本标准主要起草人李天祥、方英、张一慧、陈祥龙。